

Пластинчатый теплообменник SYNOTHERM®



Пластинчатый теплообменник SYNOTHERM®

Металлический пластинчатый теплообменник SYNOTHERM разработан как система косвенного нагрева или охлаждения для использования в гальванических линиях и резервуарах, где требуются небольшие монтажные размеры и хорошая устойчивость к технологическим жидкостям. Одной из наиболее существенных причин для использования пластинчатых теплообменников является экономия пространства (занимает 1/3 пространства) по сравнению с трубчатыми змеевиковыми теплообменниками при одних и тех же рабочих характеристиках.

Теплообменник изготавливается из нержавеющей стали или титана. В качестве теплоносителя могут использоваться горячие и холодные жидкости (например, вода, масляный теплоноситель) или пар. При нагревании, теплообменник передает энергию в равной степени, как через переднюю, так и заднюю поверхность, обеспечивая тем самым оптимальную передачу тепла к нагреваемой технологической жидкости.

Мощность нагрева определяется температурой подаваемого теплоносителя и его расходом. Также, конечно, возможно, и охлаждение технологической жидкости.

Размер пластины теплообменника подбирается индивидуально в соответствии с требованиями заказчика, что позволяет реализовать различные возможности по монтажу.

Пластина теплообменника подключается к линиям доступа (подача и обратный поток теплоносителя) в соответствии с пожеланиями заказчика, что позволяет с легкостью удовлетворить весь спектр требований при монтаже. Использование высококачественных материалов при изготовлении теплообменника гарантирует продолжительный срок службы и бесперебойную работу устройства с максимальной степенью надежности.

Конструкция

Пластинчатый теплообменник представляет конструкцию из двух сваренных между собой структурированных особым образом металлических пластин,

образующих каналы для прохождения теплоносителя и патрубков входа и выхода. Материалы для изготовления - нержавеющая сталь или титан. Поверхность имеет глянцевую отделку, но может быть отделана электрополированием. Приваренные входные и выходные патрубки выполняются в виде фланцев или резьбового ниппеля.

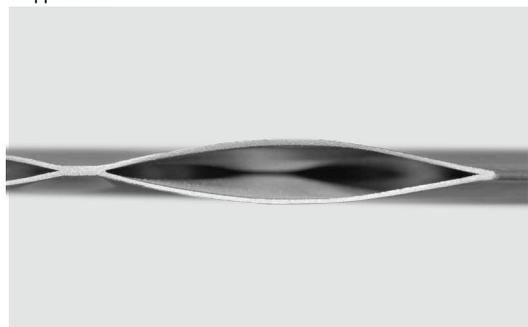
Благодаря особо прочной конструкции, практически исключена вероятность механического повреждения или деформации теплообменника, по сравнению, например, с трубчатыми змеевиковыми теплообменниками. Механическая структура пластинчатого теплообменника исключает риск внезапного падения или скачка давления.

Для того чтобы надежно закрепить нагревательный элемент, подвески или держатели изготавливаются из металла и прикрепляются непосредственно к пластинчатому теплообменнику.

Технические данные

С целью эффективного планирования нагрева или охлаждения технологической жидкости, мы предлагаем клиентам использовать наши компьютерные программы расчета потребности в тепле. Полученный результат позволяет выбрать оптимальное решение для обогрева и, следовательно, помогает планировать процессы наиболее экономически эффективным образом. Используя этот расчет, мы можем работать при таком уровне потребления энергии, который необходим для поддержания заданной температуры используемой технологической жидкости, а также ее нагрева или охлаждения.

Воспользуйтесь этим сервисом!



Поперечное сечение пластинчатого теплообменника SYNOTHERM®



Пластинчатый теплообменник SYNOTHERM®

Универсальные размеры пластинчатого теплообменника и различные возможности подключения предоставляют множество вариантов для его монтажа, что позволяет легко решать сложные монтажные задачи. Теплообменнику требуется небольшое пространство для монтажа, благодаря минимальной толщине пластины (<12 мм). Пластинчатые теплообменники проектируются и создаются в индивидуальном порядке в соответствии с пожеланиями заказчика.

Контрольное оборудование

Использование датчиков температуры, электропроводных датчиков уровня и поплавковых датчиков уровня в комплекте с соответствующим электронным оборудованием позволяет оптимальным образом контролировать температуру и уровень технологических жидкостей.

Классификация

Классификационные и необходимые технические данные печатаются на панели пластинчатого теплообменника неудаляемым, легко прочитаемым способом. При заказе в случае замены необходимо указать данные классификации и 10-значный номер артикула. Тип каждого продукта можно легко идентифицировать по номеру артикула!

Безопасность

Перед отгрузкой заказчику все пластинчатые теплообменники подвергаются тестированию на избыточное давление и герметичность.

Характеристики стандартных материалов изготовления

Буквенный код	Материал
KA	Нержавеющая сталь (Мат. No. 1.4301 / AISI 304)
KI	Нержавеющая сталь (Мат. No 1.4404 / AISI 316 L)
KB	Нержавеющая сталь (Мат. No 1.4571 / AISI 316 TI)
TI	Титан (Мат. No 3.7035 / сорт 2)

Сервис

Каждая технологическая жидкость предъявляет определенные требования к материалу, из которого изготавливаются изделия. В разделе "Рекомендации по применению материалов для технологических жидкостей" (каталог стойкости), мы указали устойчивость часто используемых материалов для наиболее распространенных технологических жидкостей.

Пожалуйста, обратите внимание на все детали, связанные с технологическим процессом. Мы не можем нести полную ответственность за корректность работы и полноту информации в конкретных условиях.

Мы оставляем за собой право вносить изменения, которые служат для улучшения технических характеристик продукта.

Приведенные иллюстрации не являются обязательными.

Мы не несем ответственности за возможные ошибки в работе теплообменника, вызванные в результате неправильной эксплуатации.

Доверьтесь нашим высококачественным продуктам!

Будем рады сотрудничать с Вами!



Пластинчатый теплообменник SYNOTHERM®